



Photo et textes non contractuels

W 164

(Ref. 10503042)

Ébauche, ébavurage, finition de pièces complexes en métal, rectification et ébavurage de moules et soudures difficiles d'accès

Usage intensif

Norme : EN12413

Informations produits :

Meules sur tige de 6 mm

Ébauche, ébavurage, finition de pièces complexes en métal, rectification et ébavurage de moules et soudures difficiles d'accès

Pour meuleuses droites pneumatiques et flexibles de perceuses

Très grand pouvoir d'abrasion

Haute concentricité : travail de précision en toute sécurité, grande longévité, aucune vibration pour un excellent état de surface

Vitesse périphérique recommandée : 15 à 40 m/s

Meulage de métaux durs : diminuer la vitesse de rotation pour augmenter l'enlèvement de matière

Liant : céramique vitrifiée

Abrasif : corindon supérieur rose pour métaux ferreux

Options : autres dimensions ou nature d'abrasif sur commande, pour quantité minimum de 200 pièces par référence

Précision et longévité

Caractéristiques techniques :

Hauteur (cm) : 0.50

Largeur (cm) : 0.50

Longueur (cm) : 5.20

Poids net (Kg) : 0.01

Pour machine Meuleuse pneumatique

Diamètre (mm) 6

Vitesse max (tr/min) 41 000

Grain 80

Longueur (mm) 20