

**TP 510**

(Ref. 21300021)

Usinage à sec de matériaux ferreux et non ferreux
Usage intensif

Garantie : CE

Photo et textes non contractuels**Informations produits :**

Tour d'établi

Banc prismatique en fonte, trempé par induction et rectifié

Broche trempée montée sur 2 roulements à rouleaux coniques de haute précision

Glissières sans jeu réglables par lardons

Avances automatiques longitudinale et transversale

Chariot supérieur orientable

Déplacement latéral de la poupée mobile +/- 5 mm pour le tournage conique

Inversion de rotation gauche / droite

Variateur de vitesse électronique

Affichage digital de la vitesse de broche

Verniers gradués avec remise à zéro sur tous les axes

Socle en option

Équipements :

Paroi anti-projections

Écran de protection de mandrin asservi

Écran de protection de tourelle

Protection de la vis mère

Coffret d'outils

Pipette à huile

Kit de pignons supplémentaires

Précision de graduation des verniers :

Traînard : 0,5 mm - 20 mm/T

Chariot transversal : 0,02 mm - 1 mm/T

Chariot supérieur : 0,02 mm - 1 mm/T

Contre-poupée : 0,02 mm - 1 mm/T

Caractéristiques techniques :

Hauteur (cm) : 40.00

Largeur (cm) : 55.00

Longueur (cm) : 113.00

Poids net (Kg) : 115.00

Puissance (kW) 1

Alimentation (V) 230 V mono

Vitesse de broche (tr/min) 100 - 2000

Entre pointes (mm) 510

Hauteur de pointe (mm) 110

Largeur du banc (mm) 115

Ø maxi usinable (mm) 210

Cône de la broche CM3

Nombre de vitesse variable

Alésage de la broche (mm) 20

Cône Morse de la poupée CM2

Course du fourreau (mm) 60

Avances longitudinales / transversales (mm/tr) 1 (2) 0.045 - 0.126

Course au transversal (mm) 110

Course du supérieur (mm) 75

Filets pas métriques (mm) (17) 0.25 - 3

Filets pas au pouce (TPI) (13) 8 - 56

Livré avec:

- mandrin 3 mors Ø 100 mm,
- 3 mors extérieurs,
- mandrin auto-serrant 16 mm + queue de mandrin CM2,
- jeu de 11 outils 10 x 10 mm à plaquettes carbure brasées,
- pointe tournante CM2,
- pointe fixe CM2,
- pointe fixe CM3