

Photo et textes non contractuels

MCS 355 C

(Ref. 20114090)

Tronçonnage d'appoint à sec de métaux ferreux sur chantier
Usage d'appoint

Garantie : 3 ans CE

Informations produits :

Tronçonneuse à lame carbure
Coupe rapide et sans bavures des profilés métalliques sans réchauffement de la matière et sans arrosage
Démarrage progressif du moteur
Étau à serrage rapide
Mors d'étau orientables de 0 à 45°à gauche et à droite
Butée de profondeur
Indexage d'angles de coupe sur 7 positions :
> -15°, -30°, -45°, 0°, +15°, +30° et +45°
Interrupteur cadenassable et filtre anti-parasites
Disjoncteur thermique à réarmement manuel
Écran de protection et collecteur de copeaux
Chaîne de blocage de tête pour le transport

Livrée avec lame carbure 355 x 2,4 x 25,4 mm 80 dents (acier), cl
és 6 pans de 2,5 - 6 et 8 mm, mors prismatique

Caractéristiques techniques :

Hauteur (cm) : 44.50
Largeur (cm) : 30.00
Longueur (cm) : 50.00
Poids net (Kg) : 26.20
Puissance (kW) 2.2
Puissance (kW) 2.2
Alimentation (V) 230 V mono
Alimentation (V) 230 V mono
Vitesse de rotation (tr/min) 1 300
Capacité de coupes (mm) à 90° en rond 132
Capacité de coupes (mm) à 90° en carré 120
Capacité de coupes (mm) à 90° en rectangle 180 x 100
Capacité de coupes (mm) à 45° G en rond 105
Capacité de coupes (mm) à 45° G en carré 90
Capacité de coupes (mm) à 45° G en rectangle 90 x 120
Ouverture d'étau (mm) 200
Dimension de la lame 355 x 2.4 x 25.4
Capacité de coupes (mm) à 45° D en rectangle 45 x 120
Capacité de coupes (mm) à 45° D en rond 70
Capacité de coupes (mm) à 45° D en carré 45