



## MCS 355 C

(Ref. 20114090)

Tronçonnage d'appoint à sec de métaux ferreux sur chantier

### Usage d'appoint

Garantie :  

Photo et textes non contractuels

### Informations produits :

Tronçonneuse à lame carbure  
Coupe rapide et sans bavures des profilés métalliques sans réchauffement de la matière et sans arrosage  
Démarrage progressif du moteur  
Étau à serrage rapide  
Mors d'étau orientables de 0 à 45° à gauche et à droite  
Butée de profondeur  
Indexage d'angles de coupe sur 7 positions :  
> -15°, -30°, -45°, 0°, +15°, +30° et +45°  
Interrupteur cadenassable et filtre anti-parasites  
Disjoncteur thermique à réarmement manuel  
Écran de protection et collecteur de copeaux  
Chaîne de blocage de tête pour le transport

**Livrée avec lame carbure 355 x 2,4 x 25,4 mm 80 dents (acier), clés 6 pans de 2,5 - 6 et 8 mm, mors prismatique**

### Caractéristiques techniques :

Hauteur (cm) : 44.50  
Largeur (cm) : 30.00  
Longueur (cm) : 50.00  
Poids net (Kg) : 26.20  
Puissance (kW) 2.2  
Puissance (kW) 2.2  
Alimentation (V) 230 V mono  
Alimentation (V) 230 V mono  
Vitesse de rotation (tr/min) 1 300  
Capacité de coupes (mm) à 90° en rond 132  
Capacité de coupes (mm) à 90° en carré 120  
Capacité de coupes (mm) à 90° en rectangle 180 x 100  
Capacité de coupes (mm) à 45° G en rond 105  
Capacité de coupes (mm) à 45° G en carré 90  
Capacité de coupes (mm) à 45° G en rectangle 90 x 120  
Ouverture d'étau (mm) 200  
Dimension de la lame 355 x 2.4 x 25.4  
Capacité de coupes (mm) à 45° D en rectangle 45 x 120  
Capacité de coupes (mm) à 45° D en rond 70  
Capacité de coupes (mm) à 45° D en carré 45