



Photo et textes non contractuels

## W 164

(Ref. 10503042)

Ébauche, ébavurage, finition de pièces complexes en métal, rectification et ébavurage de moules et soudures difficiles d'accès

**Usage intensif**

Norme : EN12413

### Informations produits :

Meules sur tige de 6 mm  
Ébauche, ébavurage, finition de pièces complexes en métal, rectification et ébavurage de moules et soudures difficiles d'accès  
Pour meuleuses droites pneumatiques et flexibles de perceuses  
Très grand pouvoir d'abrasion  
Haute concentricité : travail de précision en toute sécurité, grande longévité, aucune vibration pour un excellent état de surface  
Vitesse périphérique recommandée : 15 à 40 m/s  
Meulage de métaux durs : diminuer la vitesse de rotation pour augmenter l'enlèvement de matière  
Liant : céramique vitrifiée  
Abrusif : corindon supérieur rose pour métaux ferreux  
Options : autres dimensions ou nature d'abrasif sur commande, pour quantité minimum de 200 pièces par référence  
Précision et longévité

### Caractéristiques techniques :

Hauteur (cm) : 0.50  
Largeur (cm) : 0.50  
Longueur (cm) : 5.20  
Poids net (Kg) : 0.01  
Pour machine Meuleuse pneumatique  
Diamètre (mm) 6  
Vitesse max (tr/min) 41 000  
Grain 80  
Longueur (mm) 20