

W 164

(Ref. 10503042)

Ébauche, ébavurage, finition de pièces complexes en métal, rectification et ébavurage de moules et soudures difficiles d'accès
Usage intensif

Norme : EN12413

Photo et textes non contractuels

Informations produits :

Meules sur tige de 6 mm
Ébauche, ébavurage, finition de pièces complexes en métal, rectification et ébavurage de moules et soudures difficiles d'accès
Pour meuleuses droites pneumatiques et flexibles de perceuses
Très grand pouvoir d'abrasion
Haute concentricité : travail de précision en toute sécurité, grande longévité, aucune vibration pour un excellent état de surface
Vitesse périphérique recommandée : 15 à 40 m/s
Meulage de métaux durs : diminuer la vitesse de rotation pour augmenter l'enlèvement de matière
Liant : céramique vitrifiée
Abrasif : corindon supérieur rose pour métaux ferreux
Options : autres dimensions ou nature d'abrasif sur commande, pour quantité minimum de 200 pièces par référence
Précision et longévité

Caractéristiques techniques :

Hauteur (cm) : 0.50
Largeur (cm) : 0.50
Longueur (cm) : 5.20
Poids net (Kg) : 0.01
Pour machine Meuleuse pneumatique
Diamètre (mm) 6
Vitesse max (tr/min) 41 000
Grain 80
Longueur (mm) 20