

Photo et textes non contractuels

W 176

(Ref. 10503030)

Ébauche, ébavurage, finition de pièces complexes en métal, rectification et ébavurage de moules et soudures difficiles d'accès
Usage intensif

Norme : EN12413

Informations produits :

Meules sur tige de 6 mm
Ébauche, ébavurage, finition de pièces complexes en métal, rectification et ébavurage de moules et soudures difficiles d'accès
Pour meuleuses droites pneumatiques et flexibles de perceuses
Très grand pouvoir d'abrasion
Haute concentricité : travail de précision en toute sécurité, grande longévité, aucune vibration pour un excellent état de surface
Vitesse périphérique recommandée : 15 à 40 m/s
Meulage de métaux durs : diminuer la vitesse de rotation pour augmenter l'enlèvement de matière
Liant : céramique vitrifiée
Abrasif : corindon supérieur rose pour métaux ferreux
Options : autres dimensions ou nature d'abrasif sur commande, pour quantité minimum de 200 pièces par référence
Précision et longévité

Caractéristiques techniques :

Hauteur (cm) : 1.03
Largeur (cm) : 1.03
Longueur (cm) : 5.00
Poids net (Kg) : 0.01
Pour machine Meuleuse pneumatique
Diamètre (mm) 10
Vitesse max (tr/min) 74 400
Grain 60
Longueur (mm) 13