



Photo et textes non contractuels

## Informations produits :

"Descente lente, descente automatique (3 avances)  
 Bâti, tête et socle en fonte acierée  
 Colonne en acier  
 Poules en aluminium usiné  
 Entraînement par courroies trapézoïdales avec réglage rapide de la tension  
 Broche montée sur roulements à billes  
 Retour de la broche réglable par ressort de rappel  
 Moteur 2 vitesses  
 Commandes très basse tension 24 V :  
 - marche/arrêt  
 - voyant de mise sous tension  
 - arrêt coup de poing à accrochage  
 - disjoncteur cadenassable 3 points  
 Ecran de protection amovible asservi  
 Eclairage 24 V  
 Isolation électrique IP 54  
 Niveau sonore 50 dB  
 Table-étai réversible 3 positions (vernier gradué), mors en ""V"" pour le perçage de tubes  
 Etau monté sur glissière pour le centrage de la pièce à percer  
 Déplacement de la table par crémaillère, graisseur de la vis sans fin  
 Tropicalisation à la demande  
 Modification en 230 V triphasé à la demande  
 Poules en aluminium usiné"

## SPC 40 TE DA DL

(Ref. 20601136)

Perçage sous lubrification des métaux, matières plastiques et bois  
**Usage très intensif**

Garantie : CE

## Caractéristiques techniques :

Hauteur (cm) : 185.00  
 Largeur (cm) : 47.50  
 Longueur (cm) : 90.00  
 Poids net (Kg) : 400.00  
 Puissance (kW) 0.8 / 1.47  
 Alimentation (V) 400 V tri  
 Vitesse de broche (tr/mn) 45-1650  
 Capacité de perçage maxi (mm) 40  
 Cône morse CM4  
 Diam colonne (mm) 120  
 Course de broche (mm) 150  
 Nombre de vitesses 14  
 d: distance broche colonne (mm) 300  
 e: distance broche base (mm) 1 150  
 f: distance broche table (mm) 50-610  
 Dimension de table (mm) 420 x 420  
 Entraxe rainurage table (mm) 150  
 Eclairage oui  
 Ecran Asservi Oui  
 Table-étai réversible Oui  
 Arrosage Oui  
 Largeur de mors (mm) 130  
 Hauteur de mors (mm) 40  
 Ouverture (mm) 150  
 Descente automatique (mm/tr) 0,06 - 0,12 - 0,25  
 Descente lente oui  
 Taraudage semi-automatique Non  
 Table à mouvements croisés Non

Livrée avec mandrin auto-serrant et queue de mandrin