

## > SR 450 BAV

### Scies à ruban automatiques

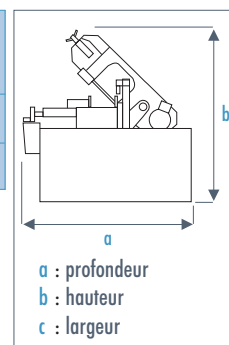
#### Caractéristiques :

- Fabrication européenne
- Cycle automatique ou semi-automatique du ruban, de l'archet et des étaux entièrement hydrauliques
- Archet en fonte acier très haute rigidité
- Dispositif de lubrification en 3 points par électro-pompe
- Fonds d'étau démontables
- Microrupteur de tension du ruban par détection de rotation
- Tension du ruban réglable avec dispositif de sécurité d'arrêt automatique en cas de rupture ou de glissement du ruban
- Guides ruban réglables équipés de plaquettes carbure et de roulements
- Rotation facile de l'archet sur roulements jusqu'à 60° gauche
- Dispositif de réglage de l'avance et de la pression de coupe
- Commandes très basse tension 24 V
- Protection du moteur par disjoncteur thermique

- Isolation électrique IP 54
- Sectionneur cadenassable
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Carter ruban équipé d'un microrupteur positif
- Étaux hydrauliques
- Variateur de vitesse électronique
- Butée numérique de 600 mm
- Dispositif d'arrêt de la machine en fin de barre : morceau final 180 mm
- Double dispositif hydraulique pour le serrage vertical des barres
- Table d'entrée d'un mètre, charge maxi 3000 kg
- Socle en tôle avec portes d'accès aux organes électriques et hydrauliques
- Bac liquide de refroidissement de 40 litres de contenance
- Groupe hydraulique : contenance 35 litres, pression de service 20 bars, puissance 0,75 kW
- Commande numérique centralisée (CNC)
- Tropicalisation à la demande
- Modification en 230 V triphasé à la demande

|              | Capacités de coupes (mm) | ○   | □   | L x h     | L x h | H   | H               | (mm)     | (mm)      | (m/min) | ⚡    | Puissance moteur (kW) | ⚖        | Dimensions a x b x c (mm) | 📄 | 📄        |
|--------------|--------------------------|-----|-----|-----------|-------|-----|-----------------|----------|-----------|---------|------|-----------------------|----------|---------------------------|---|----------|
| SR 450 BAV   | 90°                      | 330 | 320 | 450 x 240 |       |     |                 |          |           |         |      |                       |          |                           |   | 20114039 |
| SR 450 BAVP* | 45° G                    | 280 | 250 | 270 x 240 | 450   | 830 | 3660 x 34 x 1,1 | 15 : 100 | 400 V tri | 4       | 1600 | 1870 x 1550 x 2950    | de série | 20114078                  |   |          |
|              | 60° G                    | 170 | 150 | 170 x 125 |       |     |                 |          |           |         |      |                       |          |                           |   |          |

\* : Micro-pulvérisation



SR 450 BAV

## > Accessoires et consommables

#### > Tables :

|              | TE / TS* Dimensions L x l x h (mm) | TE / TS* Charge maxi (kg) | TE 1000 au mètre (mm) B | TS 1000 (mm) A+C | TS 2000 (mm) A+B+C | TS 3000 (mm) A+2xB+C | TS 4000 (mm) A+3xB+C | TS 6000 (mm) A+5xB+C |
|--------------|------------------------------------|---------------------------|-------------------------|------------------|--------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Pour 450 BAV | 1000 x 500 x 830                   | 3000                      | 20198513                | 20198514         | 20198515           | 20198516             | 20198517             | 20198518             |

\* TE : table d'entrée / TS : table de sortie

#### > Rubans :

|              | Denture 5/8 | Denture 4/6 |
|--------------|-------------|-------------|
| Pour 450 BAV | 20198131    | 20198132    |



Les scies à ruban automatiques sont livrées de série avec une table d'entrée de 1 mètre

#### ✓ Conseils d'utilisation :

Détendre le ruban en fin de journée. Afin d'obtenir une excellente finition de coupe et une grande longévité du ruban, il est impératif de choisir la denture du ruban, d'adapter la vitesse de descente de l'archet et la vitesse du moteur en fonction du profil de la pièce à couper.