

> TP 410 + 10 FV
Tour à métaux + unité de fraisage

Caractéristiques :

- Tour d'établi
- Banc prismatique en fonte, trempé par induction et rectifié
- Broche trempée montée sur 2 roulements à rouleaux coniques de haute précision
- Glissières sans jeu réglables par lardons
- Avances automatiques longitudinale et transversale
- Chariot supérieur orientable
- Déplacement latéral de la poupée mobile +/- 5 mm pour le tournage conique
- Inversion de rotation gauche / droite
- Variateur de vitesse électronique
- Affichage digital de la vitesse de broche
- Verniers gradués avec remise à zéro sur tous les axes
- Socle en option

Équipements :

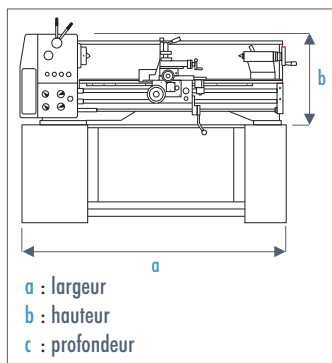
- Paroi anti-projections
- Écran de protection de mandrin asservi
- Écran de protection de tourelle
- Protection de la vis mère
- Coffret d'outils
- Pipette à huile
- Kit de pignons supplémentaires
- Livré avec mandrin 3 mors Ø 100 mm, 3 mors extérieurs, mandrin auto-serrant 16 mm + queue de mandrin CM2, jeu de 11 outils 10 x 10 mm à plaquettes carbure brasées, pointe tournante CM2, pointe fixe CM2, pointe fixe CM3 + étai à serrage rapide 50 mm

Précision de graduation des verniers :

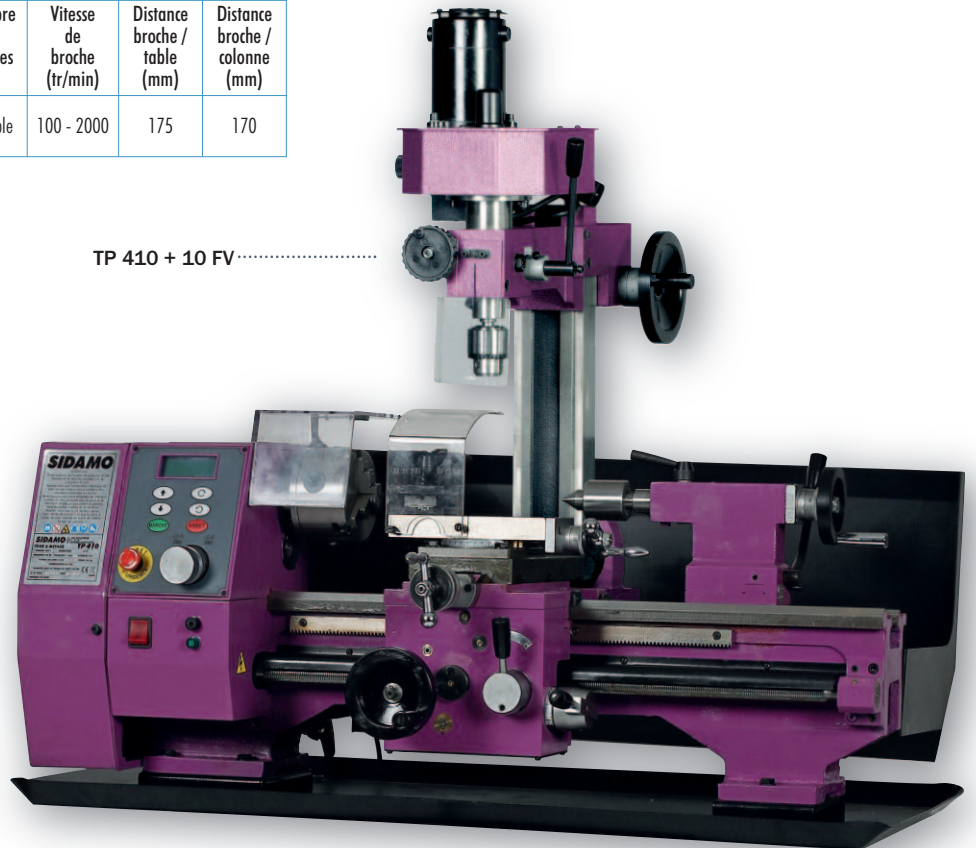
- Trainard : 0,5 mm - 20 mm/T
- Chariot transversal : 0,02 mm - 1 mm/T
- Chariot supérieur : 0,02 mm - 1 mm/T
- Contre-poupée : 0,02 mm - 1 mm/T

| | Entre pointes (mm) | Hauteur de pointe (mm) | Largueur du banc (mm) | Ø maxi usinable (mm) | Cône de la broche | Vitesse de broche (tr/min) | Nombre de vitesses | Alésage de la broche (mm) | Cône morse de la poupée | Course du fourreau (mm) | Avances longitudinales (mm/tr) | Course au transversal (mm) | Course du supérieur (mm) | Filets pas métriques (mm) | Filets pas au pouce (TPI) | Dimensions a x b x c (mm) | Puissance moteur (kW) | | | |
|-----------------------|--------------------|------------------------|-----------------------|----------------------|-------------------|----------------------------|--------------------|---------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------------|----------------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|-----------------------|------------|-----|----------|
| TP 410 + 10 FV | 410 | 110 | 115 | 210 | CM3 | 100 - 2000 | variable | 20 | CM2 | 60 | (2) 0,045 - 0,126 | 110 | 75 | (17) 0,25 - 3 | (13) 8 - 56 | 1000 x 700 x 550 | 1 | 230 V mono | 126 | 21300013 |

| | Capacité de perçage maxi (mm) | Capacité de fraisage maxi (mm) | Cône morse | Course de broche (mm) | Nombre de vitesses | Vitesse de broche (tr/min) | Distance broche / table (mm) | Distance broche / colonne (mm) |
|--------------|-------------------------------|--------------------------------|------------|-----------------------|--------------------|----------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| 10 FV | 10 | 20 | CM2 | 30 | variable | 100 - 2000 | 175 | 170 |



TP 410 + 10 FV



> Accessoires

| Mandrin 3 mors Ø 100 mm | 21398108 |
|---|----------|
| Mandrin 4 mors Ø 100 mm | 21398103 |
| Jeu de 3 mors intérieurs pour mandrin 3 mors Ø 100 mm | 21399665 |
| Jeu de 3 mors extérieurs pour mandrin 3 mors Ø 100 mm | 21399666 |
| Jeu de 4 mors intérieurs pour mandrin 4 mors Ø 100 mm | 21399668 |
| Plateau de broche Ø 180 mm | 21398106 |
| Jeu de bridage pour plateau de broche Ø 180 mm | 21398107 |
| Étai à serrage rapide pour TP 410 | 21398104 |
| Socle | 21398102 |

| Lunette fixe | 21398100 |
|-----------------------------------|----------|
| Lunette à suivre | 21398101 |
| Pointe tournante CM 2 | 21398124 |
| Équipement de fraisage pour 10 FV | 21398105 |
| Jeu de 11 outils de coupe 10 x 10 | 21398116 |