Photo et textes non contractuels

7F+7T HSS

(Ref. 11500001)

Perçage et taraudage des aciers faiblement alliés, des métaux ferreux, de l'aluminium et des fontes
Usage intensif

Informations produits :

Coffret de taraudage de 14 pièces
7 forets métaux HSS + 7 tarauds HSS M3 à M12, entrée GUN, DIN 371 / 376
Forets :
Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. Per met un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
Pointe 135° : angle de pointe à 135° de l'affûtage du foret. Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.
Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils d'atelier,
Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 3 0°. Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'ou til ainsi qu'une excellente précision de perçage.
Tarauds :
Particulièrement adapté aux taraudages débouchants grâce à cont re entrée GUN
Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'éva cuer les copeaux vers l'avant.
Pas métrique. Tolérance 6H. Avec carré d'entraînement
Acier rapide : substrat HSS. Pour les usages généraux dans l'acier j usqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.

Caractéristiques techniques :

Hauteur (cm) : 1.20
Largeur (cm) : 13.50
Longueur (cm) : 16.50
Poids net (Kg) : 0.51
Pour machine Perceuse d'atelier, perceuse portative
Caractéristique 1 Coffret de taraudage
Diamètre (mm) Ø 2,5- 3,3- 4,2- 5- 6,8- 8,5- 10,2 – M3- M4- M5- M6- M 8- M10- M12
Queue (mm) Cylindrique - Cylindre avec carré